

Phụ lục 12a
DANH MỤC THIẾT BỊ ĐÀO TẠO TỐI THIỂU
NGHỀ: VẬN HÀNH SỬA CHỮA THIẾT BỊ LẠNH

*(Ban hành kèm theo Thông tư số 27/2019/TT- BLĐTBXH ngày 25/12/2019
của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội)*

Tên nghề: Vận hành sửa chữa thiết bị lạnh

Mã nghề: 5520255

Trình độ đào tạo: Trung cấp

Năm 2019

MỤC LỤC

	Trang
A. Phần thuyết minh	2
B. Nội dung của danh mục	3
1. Danh sách các phòng chức năng	3
2. Mô tả các phòng chức năng	3
3. Danh mục các thiết bị đào tạo theo từng phòng chức năng	5
3.1. Phòng kỹ thuật cơ sở	5
3.2. Phòng thực hành máy vi tính	12
3.3. Phòng ngoại ngữ	14
3.4. Phòng thực hành cơ khí	15
3.5. Phòng thực hành điện - điện tử	20
3.6. Phòng thực hành lạnh cơ bản	26
3.7. Phòng thực hành máy lạnh dân dụng và thương mại	34
3.8. Phòng thực hành máy lạnh công nghiệp	42

A. PHẦN THUYẾT MINH

1. Danh mục thiết bị đào tạo tối thiểu của nghề Vận hành sửa chữa thiết bị lạnh trình độ trung cấp là danh mục bao gồm các loại thiết bị đào tạo (học liệu, dụng cụ, mô hình, bộ phận của thiết bị, thiết bị hoàn chỉnh) tối thiểu và số lượng tối thiểu của từng loại thiết bị đào tạo mà cơ sở giáo dục nghề nghiệp phải trang bị để tổ chức đào tạo nghề Vận hành sửa chữa thiết bị lạnh trình độ trung cấp.

Các thiết bị trong danh mục thiết bị đào tạo tối thiểu được sắp xếp theo các phòng chức năng, xưởng thực hành để đảm bảo phù hợp với tổ chức đào tạo của nghề Vận hành sửa chữa thiết bị lạnh trình độ trung cấp.

2. Nội dung danh mục thiết bị đào tạo tối thiểu của nghề Vận hành sửa chữa thiết bị lạnh trình độ trung cấp bao gồm:

a) Danh sách các phòng chức năng;

b) Mô tả các phòng chức năng;

c) Danh mục thiết bị đào tạo theo từng phòng chức năng, gồm các nội dung thông tin sau:

- Tên, chủng loại thiết bị tối thiểu, cần thiết để thực hiện hoạt động đào tạo.

- Số lượng tối thiểu, cần thiết của từng loại thiết bị để thực hiện hoạt động đào tạo.

- Yêu cầu sự phạm của thiết bị: mô tả chức năng của thiết bị trong hoạt động đào tạo.

- Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị: mô tả các thông số kỹ thuật chính, cần thiết của thiết bị, đáp ứng yêu cầu của hoạt động đào tạo.

(Nội dung danh mục thiết bị đào tạo tối thiểu của nghề Vận hành sửa chữa thiết bị lạnh trình độ trung cấp không bao gồm các thiết bị đào tạo dùng cho môn học Giáo dục thể chất, Giáo dục Quốc phòng và an ninh).

3. Các cơ sở giáo dục nghề nghiệp căn cứ vào danh mục thiết bị đào tạo tối thiểu này, các quy định của pháp luật có liên quan và điều kiện thực tế để lập kế hoạch đầu tư, mua sắm thiết bị, bố trí thiết bị và phòng chức năng phục vụ hoạt động dạy và học nghề Vận hành sửa chữa thiết bị lạnh trình độ trung cấp, đảm bảo chất lượng đào tạo và hiệu quả vốn đầu tư.

Các cơ sở giáo dục nghề nghiệp không bắt buộc phải đầu tư, mua sắm đối với các thiết bị có nội dung ghi chú *Thực tập tại doanh nghiệp* nhưng phải đảm bảo người học được học và thực hành trên các thiết bị đó trong quá trình đào tạo.

B. NỘI DUNG CỦA DANH MỤC

1. Danh sách các phòng chức năng

Các thiết bị đào tạo nghề Vận hành sửa chữa thiết bị lạnh trình độ trung cấp được sắp xếp vào các phòng chức năng phục vụ đào tạo, bao gồm:

- (1) Phòng kỹ thuật cơ sở
- (2) Phòng thực hành máy vi tính
- (3) Phòng ngoại ngữ
- (4) Phòng thực hành cơ khí
- (5) Phòng thực hành điện - điện tử
- (6) Phòng thực hành lạnh cơ bản
- (7) Phòng thực hành máy lạnh dân dụng và thương mại
- (8) Phòng thực hành máy lạnh công nghiệp

2. Mô tả các phòng chức năng

- (1) Phòng kỹ thuật cơ sở

Phòng học kỹ thuật cơ sở là phòng được trang bị các thiết bị sử dụng để dạy và học các nội dung lý thuyết và những nội dung thực hành đơn giản của các môn học, mô đun, tín chỉ của nghề. Các thiết bị đào tạo trong phòng được thiết kế cho lớp học với số lượng tối đa 35 học sinh.

- (2) Phòng thực hành máy vi tính

Phòng thực hành máy vi tính là phòng dùng để dạy và học môn tin học cơ sở. Phòng cũng được sử dụng để hỗ trợ nội dung thực hành của các môn học, mô đun, tín chỉ khác có sử dụng máy vi tính, mạng máy tính và các chương trình máy tính (phần mềm). Phòng được trang bị các máy vi tính có kết nối mạng và các loại thiết bị, học liệu để học, thực hành sử dụng máy vi tính và các phần mềm. Các thiết bị đào tạo trong phòng được thiết kế cho lớp học với số lượng tối đa 18 học sinh.

- (3) Phòng ngoại ngữ

Phòng ngoại ngữ là phòng dùng để dạy và học ngoại ngữ (tiếng nước ngoài) trong các cơ sở giáo dục nghề nghiệp. Phòng được trang bị các thiết bị hiển thị hình ảnh, phát âm thanh, ghi âm và các loại học liệu để học và thực hành sử dụng ngoại ngữ. Các thiết bị đào tạo trong phòng được thiết kế cho lớp học với số lượng tối đa 18 học sinh.

(4) Phòng thực hành cơ khí

Phòng thực hành cơ khí là không gian để thực hành, thực nghiệm, thí nghiệm và rèn luyện các kỹ năng cơ khí cơ bản trong lĩnh vực điện lạnh cho người học. Phòng học này được dùng chung để đào tạo các môn học, mô đun có liên quan của các nghề khác. Các thiết bị đào tạo trong phòng được thiết kế cho lớp học với số lượng tối đa 18 học sinh.

(5) Phòng thực hành điện – điện tử

Phòng thực hành điện – điện tử là không gian để thực hành, thực nghiệm, thí nghiệm và rèn luyện các kỹ thuật điện – điện tử cơ bản trong lĩnh vực điện lạnh cho người học. Có thể sử dụng phòng thực hành điện - điện tử của các nghề khác để đào tạo các môn học, mô đun có trong nghề Vận hành sửa chữa thiết bị lạnh. Các thiết bị đào tạo trong phòng được thiết kế cho lớp học với số lượng tối đa 18 học sinh.

(6) Phòng thực hành lạnh cơ bản

Phòng thực hành lạnh cơ bản là không gian để thực hành, thực nghiệm, thí nghiệm và rèn luyện các kỹ năng cơ bản trong lĩnh vực điện lạnh cho người học. Các thiết bị đào tạo trong phòng được thiết kế cho lớp học với số lượng tối đa 18 học sinh.

(7) Phòng thực hành máy lạnh dân dụng và thương mại

Phòng thực hành máy lạnh dân dụng và thương mại là không gian để thực hành, thực nghiệm, thí nghiệm và rèn luyện các kỹ năng lắp đặt, vận hành và sửa chữa trong lĩnh vực máy lạnh dân dụng và thương mại cho người học. Các thiết bị đào tạo trong phòng được thiết kế cho lớp học với số lượng tối đa 18 học sinh.

(8) Phòng thực hành máy lạnh công nghiệp

Phòng thực hành máy lạnh công nghiệp là không gian để thực hành, thực nghiệm, thí nghiệm và rèn luyện các kỹ năng lắp đặt, vận hành và sửa chữa trong lĩnh vực máy lạnh công nghiệp cho người học. Các thiết bị đào tạo trong phòng được thiết kế cho lớp học với số lượng tối đa 18 học sinh.

3. Danh mục các thiết bị đào tạo theo từng phòng chức năng

3.1. Phòng kỹ thuật cơ sở

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
I	Thiết bị				
1	Mô hình dàn trải hệ thống lạnh thương nghiệp	Chiếc	1	Sử dụng để giới thiệu trực quan, hỗ trợ cho người học đo kiểm tra, sửa chữa các thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản được mô tả cụ thể như sau:
	<i>Mỗi mô hình gồm các thiết bị cơ bản sau:</i>				
	<i>Máy nén bán kín</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Công suất máy nén từ 2 Hp ÷ 5 Hp</i>
	<i>Dàn ngưng trao đổi nhiệt đối lưu cưỡng bức bằng quạt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Phù hợp với công suất của máy nén</i>
	<i>Dàn bay hơi trao đổi nhiệt đối lưu cưỡng bức bằng quạt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Phù hợp với công suất của máy nén</i>
	<i>Van tiết lưu nhiệt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Phù hợp với công suất của máy nén</i>
	<i>Van tiết lưu tay</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Ngõ vào, ngõ ra: 5/8" ÷ 1/2"</i>
	<i>Ống mao</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Đường kính ống D= 0,5 mm ÷ 2 mm</i>
	<i>Cầu chì 1 pha</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>I ≥ 5 A</i>
	<i>Công tắc tơ</i>	<i>Chiếc</i>	<i>4</i>		<i>I ≥ 20 A, U = 220, 380 V, AC</i>
	<i>Nút nhấn On-Off</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>I ≥ 5 A</i>
	<i>Bộ điều chỉnh nhiệt độ</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Khoảng nhiệt độ t= -20 ÷ +20°C</i>

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
	<i>Role trung gian (AC, DC)</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		$U = 220 \text{ VAC};$ $U = 12 \text{ VDC} \div 24 \text{ VDC}$
	<i>Role thời gian (AC, DC)</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		$U = 220 \text{ VAC};$ $U = 12 \text{ VDC} \div 24 \text{ VDC}$
	<i>Role áp suất cao</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Áp suất $-1 \div 35 \text{ bar}$; Môi chất R22, 410a, R134a, đầu con $1/4''$
	<i>Role áp suất thấp</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Áp suất $-1 \div 15 \text{ bar}$; Môi chất R22, 410a, R134a, đầu con $1/4''$
	<i>Đèn báo nguồn</i>	<i>Chiếc</i>	<i>3</i>		$U = 220 \text{ V}$
	<i>Chuông báo sự cố</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		$U = 220 \text{ V}$
	<i>Van điện từ</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		$U = 220 \text{ V}$; đường kính ống $D = 6 - 12 \text{ mm}$
2	Bộ van tiết lưu	Bộ	2	Sử dụng và điều chỉnh được các loại van tiết trong hệ thống lạnh	Thông số kỹ thuật cơ bản được mô tả cụ thể như sau:
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Van tiết lưu nhiệt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Phạm vi nhiệt độ từ $-50^{\circ}\text{C} \div 10^{\circ}\text{C}$, năng suất lạnh từ $0,5 \text{ kW} \div 10 \text{ kW}$ (sử dụng cho tất cả các loại môi chất lạnh)
	<i>Van tiết lưu điện tử</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Loại thông dụng
	<i>Van tiết lưu tay</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Phạm vi nhiệt độ từ $-50^{\circ}\text{C} \div 10^{\circ}\text{C}$, (sử

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
					<i>dụng cho tất cả các loại môi chất lạnh)</i>
3	Chi tiết cơ khí	Bộ	3	Sử dụng để giới thiệu hình khối của từng chi tiết	Mỗi bộ bao gồm: Chi tiết hình trụ, chi tiết bậc, chi tiết tròn, chi tiết có lỗ tròn, lỗ vuông
4	Bộ thí nghiệm mạch điện một chiều	Bộ	1	Sử dụng để thực hiện kiểm nghiệm các biểu thức, định luật mạch điện 1 chiều	Thông số kỹ thuật cơ bản được mô tả cụ thể như sau:
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Mô đun nguồn cung cấp</i>	Bộ	2		$U = 220 \text{ VAC};$ $U=12\text{VDC}\div 24$ $\text{VDC}; i = 5\text{A}$
	<i>Thiết bị đo điện trở (Dùng cầu cân bằng Kelvin hoặc đồng hồ đo Ôm chỉ thị số)</i>	Bộ	2		<i>Khoảng đo $\leq 50 \text{ M}\Omega$; Độ phân giải $\leq 100 \mu\Omega$; Điện áp $U=220 \text{ V}$</i>
	<i>Ampemet DC (Chỉ thị kim hoặc số)</i>	Chiếc	2		$I \leq 1 \text{ A}$
	<i>Vonmet DC (Chỉ thị kim hoặc số)</i>	Chiếc	2		$U \geq 5 \text{ V}$
	<i>Vonmet AC (Chỉ thị kim hoặc số)</i>	Chiếc	2		$U \leq 380 \text{ V}$
<i>Mô đun tải thuần trở, thuần cảm, thuần dung</i>	Bộ	2		$U_{dm} = 6\div 24 \text{ VDC};$ $P_{dm} \leq 100 \text{ W}$	

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
5	Mối ghép cơ khí	Bộ	3	Sử dụng để giới thiệu hình khối của từng chi tiết	Các mối ghép đơn giản: Ghép ren, ghép then, then hoa, chốt, đinh tán. Ghép phẳng, ghép chữ T, ghép chữ V...
6	Bộ mẫu vật liệu điện lạnh	Bộ	1	Sử dụng để giới thiệu trực quan dễ nhìn, dễ nhận biết	Gồm các mẫu vật liệu cách nhiệt thể rắn và lỏng, vật liệu hút ẩm. Theo tiêu chuẩn Việt Nam.
7	Mẫu vật liệu điện tử	Bộ	1	Sử dụng để giới thiệu trực quan dễ nhìn, dễ nhận biết, phù hợp với bài học	Bao gồm các loại dây dẫn, cáp điện, dây điện tử, vật liệu cách điện. Theo tiêu chuẩn Việt Nam
8	Bộ mẫu linh kiện điện tử	Bộ	1	Sử dụng để giới thiệu các thông số linh kiện	Thông số kỹ thuật cơ bản được mô tả cụ thể như sau:
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Điện trở các loại</i>	<i>Chiếc</i>	<i>100</i>		<i>Điện trở từ: 10 Ω ÷ 100 MΩ</i>
	<i>Biến trở các loại</i>	<i>Chiếc</i>	<i>30</i>		<i>Biến trở từ: 10 kΩ ÷ 100 kΩ</i>
	<i>Tụ điện các loại</i>	<i>Chiếc</i>	<i>50</i>		<i>10 mF ÷ 470 mF</i>
	<i>Cuộn dây</i>	<i>Chiếc</i>	<i>20</i>		<i>10 mH ÷ 470 mH</i>
	<i>Transistor các loại</i>	<i>Chiếc</i>	<i>30</i>		<i>Loại NPN và PNP Công suất: 1/8 W ÷ 10 W</i>
<i>Diode</i>	<i>Chiếc</i>	<i>30</i>		<i>Dòng từ 1 A ÷ 3 A</i>	

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
	<i>Role điện tử</i>	<i>Chiếc</i>	9		<i>12 V ÷ 24 V, 3 A ÷ 5 A</i>
9	Mô hình cắt bỏ máy nén	Bộ	1	Sử dụng để giới thiệu trực quan, thể hiện rõ các chi tiết cắt bỏ	Thông số kỹ thuật cơ bản được mô tả cụ thể như sau:
	<i>Mỗi mô hình bao gồm:</i>				
	<i>Máy nén piston kín</i>	<i>Chiếc</i>	1		<i>Công suất: 1/8 Hp ÷ 2 Hp, cắt bỏ 1/4, quan sát được các cơ cấu chuyển động bên trong</i>
	<i>Máy nén rôto lăn</i>	<i>Chiếc</i>	1		<i>Công suất 1 Hp ÷ 2 Hp, cắt bỏ 1/4, quan sát được các cơ cấu chuyển động bên trong</i>
	<i>Máy nén xoắn ốc</i>	<i>Chiếc</i>	1		<i>Công suất 3 Hp ÷ 5 Hp, cắt bỏ 1/4, quan sát được các cơ cấu chuyển động bên trong</i>
	<i>Máy nén nửa kín</i>	<i>Chiếc</i>	1		<i>Công suất 5 Hp ÷ 10 Hp, quan sát được các cơ cấu chuyển động bên trong</i>
	<i>Máy nén hở</i>	<i>Chiếc</i>	1		<i>Công suất 10 Hp ÷ 15 Hp, quan sát được các cơ cấu chuyển động bên trong</i>
10	Bộ mẫu vật liệu điện lạnh	Bộ	1	Sử dụng để giới thiệu trực quan dễ nhìn, dễ nhận biết	Bao gồm các mẫu vật liệu cách nhiệt thể rắn và lỏng, vật

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
					liệu hút ẩm phù hợp theo TCVN
11	Tủ đựng dụng cụ	Chiếc	1	Sử dụng để bảo quản và cất giữ dụng cụ	Kích thước: (1200 x 800 x 2000) mm
12	Phương tiện phòng cháy, chữa cháy	Bộ	1	Sử dụng để hướng dẫn thực tập phòng cháy, chữa cháy	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị phòng cháy chữa cháy
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Bình chữa cháy dạng bột</i>	<i>Bình</i>	<i>1</i>		
	<i>Bình chữa cháy dạng bọt</i>	<i>Bình</i>	<i>1</i>		
	<i>Bình chữa cháy dạng khí</i>	<i>Bình</i>	<i>1</i>		
	<i>Bảng tiêu lệnh chữa cháy</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
13	Bộ trang bị cứu thương	Bộ	1	Sử dụng để giúp cho người học nhận biết và sử dụng các thiết bị cứu thương	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị y tế
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	Tủ kính	Chiếc	1		
	Các dụng cụ sơ cứu: <u>panh</u> , kéo; bông băng, gạc, cùn sát trùng...	Bộ	1		
	Hình nộm	Bộ	1		
	Cáng cứu thương	Chiếc	1		
15	Thiết bị bảo hộ lao động	Bộ	1	Sử dụng để giới thiệu được cấu tạo, các biện pháp bảo vệ an toàn cho người và thiết bị	Theo tiêu chuẩn TCVN về thiết bị an toàn điện
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	Ủng cao su	Đôi	1		

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
	Găng tay cao su	Đôi	1	khi sử dụng điện	
	Thảm cao su	Chiếc	1		
	Ghế cách điện	Chiếc	1		
	Sào cách điện	Chiếc	1		
	Dây an toàn	Chiếc	1		
16	Bộ bảo hộ lao động	Bộ	1	Sử dụng để hướng dẫn về an toàn lao động	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về bảo hộ lao động
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Giày bảo hộ</i>	<i>Đôi</i>	<i>1</i>		
	<i>Mũ</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Kính bảo hộ</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Quần, áo bảo hộ</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		

3.2. Phòng thực hành máy vi tính

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm	Yêu cầu kỹ thuật
1	Máy vi tính	Bộ	19	Dùng để trình chiếu minh họa cho các bài giảng; cài đặt phần mềm; thực hành kỹ năng sử dụng máy tính, phần mềm	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (đã được cài đặt hệ điều hành Windows)
2	Máy chiếu (Projector)	Bộ	01	Sử dụng để trình chiếu minh họa cho các bài giảng	- Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumens - Kích thước phòng chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$.
3	Máy in	Chiếc	01	Dùng để in các tài liệu	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm, Khổ A4
4	Máy Scan (Scanner)	Chiếc	01	Dùng để scan tài liệu phục vụ giảng dạy	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm.
5	Thiết bị lưu trữ dữ liệu	Chiếc	01	Dùng để lưu trữ các nội dung, video, âm thanh	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm.
6	Bộ phần mềm văn phòng Microsoft Office	Bộ	01	Dùng để giảng dạy và thực hành kỹ năng sử dụng máy tính, sử dụng phần mềm văn phòng	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm (bao gồm Microsoft Words, Microsoft Excel và Microsoft Powerpoint); cài được cho 19 máy tính
7	Bộ phần mềm	Bộ	01	Dùng để giảng	Loại thông dụng

	phông chữ tiếng Việt			đạy và thực hành kỹ năng sử dụng máy tính soạn thảo văn bản tiếng Việt	tại thời điểm mua sắm
8	Phần mềm diệt virus	Bộ	01	Dùng để giảng dạy và thực hành kỹ năng phòng ngừa và diệt virus máy tính	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm
9	Phần mềm Autocad	Bộ	1	Sử dụng để trợ giúp trong quá trình thực hành vẽ	Phiên bản thông dụng và tương thích với hệ điều hành, cài đặt được 19 máy
10	Phần mềm mô phỏng hệ thống lạnh	Bộ	1	Sử dụng mô phỏng các sơ đồ nguyên lý hoạt động của hệ thống lạnh bằng máy tính	Phần mềm dễ sử dụng, mô phỏng được các hệ thống lạnh 1 cấp, 2 cấp...
11	Phần mềm PLC	Bộ	6	Sử dụng trong quá trình thực hành	Phiên bản thông dụng và tương thích với hệ điều hành
12	Tủ đựng dụng cụ	Chiếc	1	Sử dụng để bảo quản và cất giữ dụng cụ	Kích thước: 600x400x800 mm

3.3. Phòng ngoại ngữ

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sử dụng	Yêu cầu kỹ thuật
1	Bàn điều khiển	Chiếc	1	Dùng để quản lý trong quá trình dạy và học	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm.
2	Khối điều khiển trung tâm	Chiếc	1		Có khả năng mở rộng kết nối.
3	Phần mềm điều khiển (LAB)	Bộ	1		Quản lý, giám sát hoạt động hệ thống và điều khiển. Thảo luận được 2 chiều.
4	Khối điều khiển thiết bị ngoại vi	Bộ	1	Dùng kết nối, điều khiển các thiết bị ngoại vi	Có khả năng tương thích với nhiều thiết bị.
5	Máy chiếu (PROJECTOR)	Bộ	1	Sử dụng để trình chiếu, minh họa cho các bài giảng	- Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumens - Kích thước phòng chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$.
6	Máy vi tính	Bộ	19	Cài đặt, sử dụng các phần mềm.	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm; có khả năng đọc được đĩa quang học
7	Tai nghe	Bộ	19	Dùng để thực hành nghe	Loại có micro gắn kèm; thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.
8	Máy Scan (Scanner)	Chiếc	01	Dùng để scan tài liệu phục vụ giảng dạy	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm.
9	Thiết bị lưu trữ dữ liệu	Chiếc	01	Dùng để lưu trữ các nội dung, video, âm thanh	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm.

3.4 Phòng thực hành cơ khí

STT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sử dụng	Yêu cầu kỹ thuật
I	Thiết bị				
1	Bàn hàn đa năng	Bộ	6	Sử dụng cho các bài học thực hành hàn	Bàn hàn có ngăn kéo chứa và thoát xỉ hàn, giá kẹp chi tiết hàn, ống đỡ que hàn, giá treo mỏ hàn và mũ hàn, giá kẹp chi tiết hàn có điều chỉnh được chiều cao phù hợp với vật liệu
2	Bàn thực tập nguội	Bộ	9	Sử dụng trong quá trình thực hành	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm
3	Bộ hàn hơi	Bộ	6	Sử dụng cho trong quá trình thực hành	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm
4	Cabin hàn	Bộ	6	Sử dụng cho các bài học thực hành hàn	Kích thước cabin phù hợp với phòng thực hành, bàn hàn và kết nối với hệ thống hút khói hàn
5	Hệ thống hút khói hàn	Bộ	1	Sử dụng hút khí hàn sinh ra trong quá trình hàn	Có ống hút đến từng vị trí ca bin. Dẫn khói hàn ra khỏi ca bin và xưởng, đảm bảo không có khói hàn trong xưởng
6	Máy cắt, đột, dập liên hợp	Chiếc	1	Sử dụng trong quá trình thực hành	Công suất: 3 kW ÷ 5 kW

7	Máy hàn hồ quang tay xoay chiều	Bộ	6	Sử dụng để hàn các đường thẳng, giáp mối ở các vị trí bằng, vị trí ngang	Điều chỉnh được dòng điện hàn. I hàn: (60 ÷ 300) A
8	Máy khoan bàn	Chiếc	2	Sử dụng để khoan các chi tiết theo yêu cầu kỹ thuật	Đường kính khoan (16÷25) mm. P = (1/2 ÷ 3) Hp. Hành trình trục chính 80 mm Tốc độ trục chính: (350 ÷ 1570) v/p
9	Máy khoan tay	Chiếc	2	Sử dụng trong quá trình thực hành	Công suất (0.5 ÷ 1.5) kW
10	Máy mài cầm tay	Chiếc	3	Sử dụng trong quá trình thực hành	Công suất (0.5 ÷ 1) kW
11	Máy mài hai đá	Chiếc	2	Sử dụng để gia công vật liệu cơ khí gang, thép, kim loại màu và hợp kim màu, vật liệu phi kim loại	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm.
12	Đe gò	Bộ	9	Sử dụng trong quá trình gò	Loại thông dụng trên thị trường
13	Êtô	Chiếc	9	Sử dụng trong quá trình thực hành	Loại thông dụng trên thị trường
14	Máy cắt bàn	Chiếc	1	Sử dụng trong quá trình thực hành	Loại thông dụng trên thị trường
15	Thang chữ A	Chiếc	2	Sử dụng trong quá trình thực hành	Loại thông dụng trên thị trường
16	Tủ đựng dụng cụ	Chiếc	1	Sử dụng để bảo quản và cất giữ dụng cụ	Kích thước: 1200x800x2000 mm
17	Bộ đồ nghề cơ khí	Bộ	9	Sử dụng trong quá trình thực hành	Thông số kỹ thuật cơ bản được mô tả cụ thể như sau:
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				

	Máy khoan sắt	Chiếc	1		Loại thông dụng trên thị trường
	Máy vặn vít dùng Pin	Chiếc	1		Thép cacbon: (2 ÷ 5) kg
	Búa nguội	Chiếc	1		Có tay cầm đảm bảo chắc chắn, an toàn
	Búa cao su	Chiếc	1		Chiều dài tối đa 1000 mm
	Thước lá	Chiếc	1		Loại thông dụng trên thị trường
	Êke 90°, êke 120°	Chiếc	1		Ta rô theo tiêu chuẩn đường kính lỗ max 16mm. Bàn ren theo tiêu chuẩn gia công đường kính trụ max đến 16mm
	Bàn ren, tarô	Bộ	1		Đảm bảo đủ chủng loại, đảm bảo độ cứng, độ sắc
	Dũa dẹt	Chiếc	1		Đảm bảo độ cứng đầu vạch
	Dũa tròn	Chiếc	1		Loại thông dụng trên thị trường
	Dũa tam giác	Chiếc	1		
	Mũi vạch	Chiếc	1		
	Cưa sắt	Chiếc	1		
	Cờ lê	Chiếc	1		
	Mỏ lết	Chiếc	1		
	Tuýp	Bộ	1		
18	Bộ dụng cụ tháo lắp thông dụng	Bộ	6	Sử dụng trong quá trình thực hành, phù hợp với bài học	<i>Đáp ứng tối thiểu theo TCVN</i>
	<i>Bộ clê</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		
	<i>Bộ mỏ lết</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		
	<i>Bộ khâu</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		

	<i>Bộ vạm cặp 3 châu Dùi đồng</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		
19	Bộ dụng cụ đo cơ khí	Bộ	6	Sử dụng trong quá trình thực hành, phù hợp với bài học	Thông số kỹ thuật cơ bản được mô tả cụ thể như sau:
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	Thước lá	Chiếc	1		Dài 50 cm
	Ê ke	Chiếc	1		Loại thông dụng trên thị trường
	Panme cơ	Chiếc	1		
	Pame điện tử	Chiếc	1		Sai số 0.01
	Thước đo góc vạn năng	Chiếc	1		Loại thông dụng trên thị trường
	Đồng hồ so	Chiếc	1		
	Căn lá	Chiếc	1		
	Calip	Chiếc	1		
	Căn mẫu	Chiếc	1		
20	Thiết bị bảo hộ lao động nghề hàn	Bộ	19	Sử dụng để giới thiệu cấu tạo, các biện pháp bảo vệ an toàn cho người và thiết bị khi hàn	<i>Theo tiêu chuẩn TCVN về thiết bị bảo hộ lao động</i>
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Mặt nạ hàn</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Mặt nạ chống khí độc</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Găng tay hàn</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Mũ, kính hàn</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Giày bảo hộ</i>	<i>Đôi</i>	<i>1</i>		
	<i>Quần áo bảo hộ</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Yếm hàn</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		

21	Sổ tay tra cứu vật liệu	Quyển	1	Sử dụng để tra cứu các thông tin trong quá trình thực hành	Các nội dung được trình bày rõ ràng, mạch lạc và tuân theo yêu cầu về định dạng văn bản
22	Sổ tay cơ khí	Quyển	1	Sử dụng để tra cứu các thông tin trong quá trình thực hành	Các nội dung được trình bày rõ ràng, mạch lạc và tuân theo yêu cầu về định dạng văn bản

3.5 Phòng thực hành điện - điện tử

STT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm	Yêu cầu kỹ thuật
I	Thiết bị				
1	Mô hình thực hành PLC	Bộ	3		Điều khiển theo tín hiệu nhiệt độ và áp suất
	<i>Mỗi mô hình gồm các thiết bị sau:</i>				
	<i>Cầu chì 1 pha</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	Sử dụng để giới thiệu các chức năng cơ bản và chức năng đặc biệt của PLC. Lập trình, tải chương trình và chạy chương trình trực tiếp trên PLC và các thiết bị ngoại vi	$I \geq 5 A$
	<i>Cầu chì 3 pha</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		$I \geq 20 A$
	<i>Nút nhấn On-Off</i>	<i>Chiếc</i>	<i>2</i>		$I \geq 5 A$
	<i>Bộ nguồn AC, DC</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		$U = 220 VAC$
	<i>Các loại Role trung gian</i>	<i>Chiếc</i>	<i>2</i>		$U =$ $12VDC \div 24VDC$
					$U = 220VAC$
	<i>Công tắc tơ</i>	<i>Chiếc</i>	<i>2</i>		$U =$ $12VDC \div 24VDC$
	<i>Cảm biến điện từ</i>	<i>Chiếc</i>	<i>2</i>		$U = 220/380V$
$Có U = 24VDC$ hoặc $220VAC$, $I \geq 400mA$; Khoảng cách phát hiện $\geq 8mm$					
<i>Cảm biến tiệm cận điện dung.</i>	<i>Chiếc</i>	<i>2</i>	$Có U = 24VDC$ hoặc $220VAC$, $I \geq 400mA$; Khoảng cách phát hiện $\geq 8mm$		

	Cảm biến quang	Chiếc	2		Có $U = 24\text{VDC}$ hoặc 220VAC , $I \geq 400\text{mA}$; Khoảng cách phát hiện $\geq 8\text{mm}$
	Cảm biến nhiệt độ	Chiếc	2		Nhiệt độ đo $-22\text{ }^\circ\text{C} \div 55\text{ }^\circ\text{C}$
	Bộ chuyển đổi nhiệt độ sang dòng và áp	Chiếc	2		Chuyển nhiệt độ từ $-22\text{ }^\circ\text{C} \div 55\text{ }^\circ\text{C}$ sang áp $0\text{V} \div 10\text{V}$ hoặc sang dòng $4\text{mA} \div 20\text{mA}$
	Động cơ điện 1 pha	Chiếc	1		Công suất = $(1 \div 1.5)\text{ Hp}$
	Động cơ điện không đồng bộ 3 pha	Chiếc	1		Công suất = $(2 \div 5)\text{ Hp}$, $U = 380/220\text{V-Y/D}$
2	Bộ thí nghiệm mạch điện xoay chiều	Bộ	1		Thông số kỹ thuật cơ bản được mô tả cụ thể như sau:
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	Mô đun nguồn cung cấp	Bộ	2	Sử dụng để thực hiện kiểm nghiệm các biểu thức, định luật mạch điện xoay chiều 1 pha	$U_v = 220\text{ VAC}$, $I_{dm} = 10\text{ A}$, $U_{ra} = 90 \div 220\text{ VAC}$
	Đồng hồ cos phi	Chiếc	2		$U_{dm} \geq 220\text{ V}$
	Ampemet AC	Chiếc	2		$I \geq 5\text{ A}$
	Vonmet AC	Chiếc	2		$U \geq 380\text{ V}$
	Mô đun tải thuần trở, thuần cảm, thuần dung, mạch xoay chiều R-L-C nối tiếp, mạch R//L, R//C, L//C	Bộ	2		$U_{dm} = 90 \div 220\text{ VAC}$ $P_{dm} \leq 1000\text{W}$

3	Mô hình cắt bỏ động cơ điện không đồng bộ 1 pha	Chiếc	1	Sử dụng để giới thiệu cấu tạo, nguyên lý làm việc cơ bản của động cơ điện xoay chiều không đồng bộ một pha, ba pha	P= (1÷2) HP
4	Mô hình cắt bỏ động cơ điện không đồng bộ 3 pha AC	Chiếc	1	Sử dụng để giới thiệu cấu tạo, nguyên lý làm việc cơ bản của động cơ điện xoay chiều không đồng bộ một pha, ba pha	P= (3÷5) HP
5	Máy đo hiện sóng (Oscilloscope)	Chiếc	2	Sử dụng để quan sát, hiển thị thông số sắc nét, đo các tín hiệu sóng cơ bản	Dải tần ≥ 4 MHz, kiểu hiển thị 2 kênh
6	Khí cụ điện	Bộ	6	Sử dụng để khởi động động cơ 1 pha và 3 pha	Loại thông dụng trên thị trường
7	Bộ điều khiển nhiệt độ	Bộ	10	Sử dụng để thực hiện cài đặt nhiệt độ và chu kỳ xả đá cho hệ thống lạnh	Loại thông dụng trên thị trường
8	Bo mạch điều hòa 1 chiều, 2 chiều	Bộ	10	Sử dụng để thể hiện được sơ đồ cấu tạo, nguyên lý hoạt động và sửa chữa các bo mạch	Loại thông dụng trên thị trường (bo mạch điện)
9	Động cơ điện không đồng bộ 1 pha	Chiếc	6	Sử dụng trong quá trình giảng dạy thực hành	P= (1÷4) HP, 2P = 4, U = 220 V
10	Động cơ điện không đồng bộ 3 pha	Chiếc	6	Sử dụng trong quá trình giảng dạy thực hành	P= (2÷5) HP,, 2P = 4; U = 380/220V- Y/D

11	Bàn thực hành điện cơ bản	bộ	9	Sử dụng để thực hiện lắp đặt các mạch cơ bản trong hệ thống lạnh	Các thiết bị được trải trên mặt phẳng
12	Bàn thực hành điện tử cơ bản	bộ	9	Sử dụng để thực hiện lắp đặt các linh kiện điện tử cơ bản trong mạch điều khiển	Các thiết bị được trải trên mặt phẳng
13	Bộ mẫu linh kiện điện tử	Bộ	1	Sử dụng trực quan, dễ phân biệt và nhận biết được các linh kiện điện tử	Thông số kỹ thuật cơ bản được mô tả cụ thể như sau:
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Điện trở các loại</i>	<i>Chiếc</i>	<i>100</i>		<i>Điện trở từ $10\Omega \div 100M\Omega$</i>
	<i>Biến trở các loại</i>	<i>Chiếc</i>	<i>30</i>		<i>Biến trở từ $10k\Omega \div 100k\Omega$</i>
	<i>Tụ điện các loại</i>	<i>Chiếc</i>	<i>50</i>		<i>$10mF \div 470mF$</i>
	<i>Cuộn dây</i>	<i>Chiếc</i>	<i>20</i>		<i>$10mH \div 470mH$</i>
	<i>Transistor các loại</i>	<i>Chiếc</i>	<i>30</i>		<i>Loại NPN và PNP Công suất từ $1/8W \div 10W$</i>
	<i>Diode</i>	<i>Chiếc</i>	<i>30</i>		<i>Dòng từ $1A \div 3A$</i>
	<i>Rơle điện tử</i>	<i>Chiếc</i>	<i>9</i>		<i>$12 V \div 24 V, 3 A \div 5 A$</i>
14	Bộ đồ nghề cơ khí	Bộ	9	Sử dụng trong quá trình thực hành	Thông số kỹ thuật cơ bản được mô tả cụ thể như sau:
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	Búa nguội	Chiếc	1		Thép cacbon: (2 ÷ 5) kg
Búa cao su	Chiếc	1	Có tay cầm đảm bảo chắc chắn, an toàn		

	Thước lá	Chiếc	1		Chiều dài tối đa 1000 mm
	Êke 90°, êke 120°	Chiếc	1		Loại thông dụng trên thị trường
	Bàn ren, tarô	Bộ	1		Ta rô theo tiêu chuẩn đường kính lỗ max 16mm. Bàn ren theo tiêu chuẩn gia công đường kính trụ max đến 16mm
	Dũa dẹt	Chiếc	1		Đảm bảo đủ chủng loại, đảm bảo độ cứng, độ sắc
	Dũa tròn	Chiếc	1		
	Dũa tam giác	Chiếc	1		
	Mũi vạch	Chiếc	1		Đảm bảo độ cứng đầu vạch
	Cưa sắt	Chiếc	1		Loại thông dụng trên thị trường
	Máy khoan sắt	Chiếc	1		
	Máy vặn vít dùng Pin	Chiếc	1		
	Cờ lê	Chiếc	1		
	Mỏ lết	Chiếc	1		
	Tuýp	Bộ	1		
15	Bộ dụng cụ đo lường nghề điện	Bộ	9	Sử dụng để thao tác trong thực hành, thực nghiệm, thí nghiệm	Loại thông dụng trên thị trường
16	Bộ đồ nghề điện tử	Bộ	9	Sử dụng để thao tác trong thực hành, thực nghiệm, thí nghiệm	Loại thông dụng trên thị trường
	<i>Mỏ hàn xung</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		U = 220 VAC; P ≥ 60 W
	<i>Máy khò tháo chân linh kiện</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Loại thông dụng trên thị trường

	<i>Ổng hút thiếc</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		Loại thông dụng trên thị trường
17	Bộ đồ nghề điện	Bộ	9	Sử dụng trong quá trình thực hành	Thông số kỹ thuật cơ bản được mô tả cụ thể như sau:
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Kìm cắt dây</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		Theo tiêu chuẩn bộ dụng cụ điện
	<i>Kìm tuốt dây</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		$U_{CD} \geq 1000 \text{ V}$
	<i>Kìm mỏ nhọn</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		Loại thông dụng trên thị trường
	<i>Kìm điện</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		
	<i>Kìm ép cốt</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		$U \leq 500 \text{ V}$
	<i>Bút thử điện</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		$U = 220 \text{ VAC};$ $P \geq 60 \text{ W}$
	<i>Mỏ hàn sợi đốt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Tước nơ vít</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		Loại thông dụng trên thị trường

3.6 Phòng thực hành lạnh cơ bản

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm	Yêu cầu kỹ thuật
1	Máy nén rôto lăn	Chiếc	3	Sử dụng để giới thiệu trực quan, mô hình có tính linh hoạt, hình thành kỹ năng sửa chữa	P= (1÷2) HP U = 220V
2	Máy nén xoắn ốc	Chiếc	3	Sử dụng để hình thành được kỹ năng thực hành lắp đặt sửa chữa	P= (5÷10) HP U = 380 V
3	Máy nén pittông kín	Chiếc	3	Sử dụng trong quá trình thực hành	P= (1/10÷1) HP U = 220 V
4	Máy nén pittông nửa kín	Chiếc	3	Sử dụng để thực hành lắp đặt sửa chữa máy nén pittông nửa kín	P= (3÷10) HP U = 380 V
5	Bình ngưng	Chiếc	3	Sử dụng để lắp đặt, sửa chữa	Loại thông dụng: ống vỏ, nằm ngang, sử dụng cho máy lạnh công suất máy nén P= (10÷20) HP
6	Role áp suất cao	Chiếc	1	Sử dụng để lắp đặt, sửa chữa	Áp suất hoạt động (8 ÷ 32) bar
7	Role áp suất thấp	Chiếc	1	Sử dụng để lắp đặt, sửa chữa	Áp suất hoạt động (-0.2 ÷ 7.5) bar
8	Role áp suất dầu	Chiếc	1	Sử dụng để lắp đặt, sửa chữa	Áp suất hoạt động (-1÷12) bar
9	Bình bay hơi	Chiếc	3	Sử dụng để lắp đặt, sửa chữa và thay thế trong hệ thống lạnh	Loại thông dụng: ống vỏ, nằm ngang, sử dụng cho máy lạnh công suất máy nén P= (10÷20) HP

10	Thiết bị trao đổi nhiệt đối lưu tự nhiên và trao đổi nhiệt đối lưu cưỡng bức	Bộ	2	Sử dụng để lắp đặt sửa chữa	Thông số kỹ thuật cơ bản của từng loại thiết bị được mô tả như sau:
<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>					
	<i>Dàn ngưng trao đổi nhiệt đối lưu tự nhiên</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	Sử dụng để lắp đặt, sửa chữa	<i>Dàn ngưng sử dụng cho tủ lạnh công suất máy nén: 1/10 Hp ÷ 3/4 Hp</i>
	<i>Dàn ngưng trao đổi nhiệt đối lưu cưỡng bức bằng quạt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Dàn ngưng sử dụng cho máy lạnh công suất máy nén 1Hp ÷ 5Hp Điện áp: 220V</i>
	<i>Dàn bay hơi trao đổi nhiệt đối lưu tự nhiên, sử dụng cho tủ lạnh đông tuyết</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Dàn bay hơi sử dụng cho tủ lạnh công suất máy nén: 1/10 Hp ÷ 3/4Hp</i>
	<i>Dàn bay hơi trao đổi nhiệt đối lưu cưỡng bức bằng quạt, sử dụng cho tủ lạnh không đông tuyết</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Dàn bay hơi sử dụng cho tủ lạnh công suất máy nén 1/10 Hp ÷ 5Hp</i>
11	Tháp giải nhiệt nước	Chiếc	1		Sử dụng để thể hiện được cấu tạo; Sử dụng lắp đặt sửa chữa
12	Bình trung gian	Chiếc	1	Sử dụng để lắp đặt, sửa chữa	Dung tích bình 0,05 m ³ ÷ 0,1 m ³
13	Bình trung gian ống xoắn	Chiếc	1	Sử dụng để lắp đặt, sửa chữa	Dung tích bình 0,1 m ³ ÷ 0,5 m ³ , bình đứng có ống xoắn bên trong

14	Bình tách dầu	Chiếc	3	Sử dụng để giới thiệu trực quan, hỗ trợ cho người học nhận biết được quá trình hoạt động của kho lạnh, phù hợp với nội dung môn học	Loại bình đứng. Kích thước ống vào ra từ D12 đến D22)
15	Bình tách lỏng	Chiếc	1	Sử dụng để nhận biết được cấu tạo của từng bộ phận	Bình đứng bọc cách nhiệt (dung tích bình 0,01 m ³ ÷0,02 m ³)
16	Bình gom dầu	Chiếc	1	Sử dụng lắp đặt sửa chữa và biết được cấu tạo các bộ phận của bình	Dung tích bình 0,02 m ³ ÷0,03 m ³
17	Phin lọc, sấy	Chiếc	6	Sử dụng trong quá trình thực hành	Đường kính ống trong khoảng D6 đến D22
18	Tủ đựng dụng cụ	Chiếc	1	Sử dụng để bảo quản và cất giữ dụng cụ	Kích thước: 1200x800x2000 mm
19	Bộ đồ nghề điện tử	Bộ	6	Sử dụng để thao tác trong thực hành, thực nghiệm	Loại thông dụng trên thị trường
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Mỏ hàn xung</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		U = 220 VAC; P ≥ 60 W
	<i>Máy khò tháo chân linh kiện</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Loại thông dụng trên thị trường
	<i>Ống hút thiếc</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		Loại thông dụng trên thị trường
20	Bộ đồ nghề điện	Bộ	6	Sử dụng trong quá trình thực hành	Thông số kỹ thuật cơ bản được mô tả cụ thể như sau:
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				

	<i>Kìm cắt dây</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		Theo tiêu chuẩn bộ dụng cụ điện
	<i>Kìm tuốt dây</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		$U_{CD} \geq 1000 \text{ V}$
	<i>Kìm mỏ nhọn</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		Loại thông dụng trên thị trường
	<i>Kìm điện</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		
	<i>Kìm ép cốt</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		$U \leq 500 \text{ V}$
	<i>Bút thử điện</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Mỏ hàn sợi đốt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		$U = 220 \text{ VAC};$ $P \geq 60 \text{ W}$
	<i>Tuốc nơ vít</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		Loại thông dụng trên thị trường
20	Bộ đồ nghề cơ khí	Bộ	6	Sử dụng thành thạo trong quá trình thực hành	Thông số kỹ thuật cơ bản được mô tả cụ thể như sau:
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Búa nguội</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Thép cacbon: (2 ÷ 5) kg
	<i>Búa cao su</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Có tay cầm đảm bảo chắc chắn, an toàn
	<i>Thước lá</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Chiều dài tối đa 1000 mm
	<i>Êke 90°, êke 120°</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Loại thông dụng trên thị trường
	<i>Bàn ren, tarô các loại</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		Ta rô theo tiêu chuẩn đường kính lỗ max 16mm. Bàn ren theo tiêu chuẩn gia công đường kính trụ max đến 16mm
	<i>Dũa dẹt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Đảm bảo đủ chủng loại, đảm bảo độ cứng, độ sắc
	<i>Dũa tròn</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Dũa tam giác</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		

	<i>Mũi vạch</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Đảm bảo độ cứng đầu vạch
	<i>Cưa sắt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Loại thông dụng trên thị trường
	<i>Máy khoan sắt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Máy vặn vít dùng Pin</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Cờ lê</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Mỏ lét</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Tuýp</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		
21	Bộ đồ nghề điện lạnh	Bộ	6	Sử dụng thành thạo trong quá trình thực hành	
	Mỗi bộ bao gồm:				
	Bộ nong ống đồng	Bộ	1		Cỡ ống nong: 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1-1/8", 1-1/4", 1-3/8", 1-1/2", 1-5/8"
	Bộ loe ống đồng	Bộ	1		Cỡ ống loe: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4"
	Bộ dao cắt ống đồng	Bộ	1		Có kích thước: 1/4 ÷ 1 1/8", lưỡi dao bằng niken
	Bộ uốn ống đồng	Bộ	1		Kích cỡ ống uốn: từ D6 đến D16
	Thước dây	Chiếc	1		Dài 5m
	Thước thuỷ	Chiếc	1		Dài 50 cm
	Bộ lục giác	Bộ	1		Loại thông dụng trên thị trường
	Dao nạo ba via	Chiếc	1		Loại thông dụng
	Đèn khô gas	Chiếc	1		Loại thông dụng
	Bộ Dụng cụ mở van	Bộ	1		Bốn kích cỡ: Ø1/4", Ø 3/8", Ø 3/16" và Ø 5/16" bánh

					răng vuông ratchets
	Bộ van chống bỏ gas	Bộ	1		Dùng cho các loại môi chất R32, R410a, R22, R134a, R404a
	Mỏ lét	Chiếc	1		Kích thước 6"; 8"; 10"
	Dũa mịn bản dẹp	Chiếc	1		Đáp ứng tối thiểu theo TCVN
	Búa cao su	Chiếc	1		Đáp ứng tối thiểu theo TCVN
	Bộ đồng hồ nạp gas đôi	Bộ	1		Đồng hồ thấp áp (76 cm Hg÷17.5 kg/cm ²), đồng hồ cao áp (0÷35kg/cm ²)
22	Bộ hàn hơi	Bộ	3	Sử dụng cho trong quá trình thực hành	Thiết bị thông dụng tài thời điểm mua sắm
23	Máy thu hồi môi chất lạnh	bộ	1	Sử dụng trong quá trình thực hành	Thu hồi được các loại môi chất (R134a, R22, R410a, R404a ...). Bao gồm bình chứa gas cho các loại môi chất
24	Thiết bị dò môi chất lạnh	Bộ	1	Sử dụng để kiểm tra độ an toàn	Mỗi bộ gồm: Máy dò môi chất lạnh điện tử, máy dò môi chất lạnh siêu âm, đèn dò halogen
25	Máy hút chân không 1 cấp	Chiếc	1	Sử dụng để thực hành quá trình hút chân không hệ thống lạnh	Tương thích sử dụng cho các loại Gas lạnh: R410A, R407C, R134A, R12, R22

					Lưu lượng ≥ 42 lít/phút Độ hút chân không: 150 Micron Công suất: 1/5 HP Dung tích dầu: 150 ml
26	Máy hút chân không 2 cấp	Chiếc	1	Sử dụng để thực hành quá trình hút chân không hệ thống lạnh	Lưu lượng hút ≥ 95 lít/phút, độ chân không: 2,0 Pa abs (15 micron), đồng hồ chân không hiển thị số có dải đo: 3.330 Pa abs (25.000 micron) ~ 1,33 Pa abs (10 micron), điện áp 220 V, công suất ≤ 375 W
27	Bơm cao áp	Chiếc	3	Sử dụng trong quá trình thực hành vệ sinh cho hệ thống lạnh	Công suất 1 ÷ 3 Hp
28	Bộ thử kín	Bộ	2	Sử dụng cho quá trình thử kín hệ thống lạnh, đuôi khí khi hàn ống	Mỗi bộ gồm: Chai nitơ, bộ van giảm áp, dây dẫn cao áp, giá đỡ di động
29	Máy đo tốc độ gió	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan, sử dụng để đo lưu lượng gió thổi từ các quạt gió	Thang đo: 0 ÷ 20 m/s; -20 ÷ 70°C Độ chính xác: +/- (0,03 m/s + 5 % của kết quả đo)
30	Máy đo độ ẩm	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan, sử dụng để đo độ ẩm tại các phòng lạnh, kho lạnh...	Độ ẩm: 15% ÷ 95%RH Độ chính xác: +/- 3%RH

31	Máy đo độ ồn	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan, sử dụng để đo độ ồn của hệ thống lạnh	Dải đo: 30 ÷ 130 dB Dải tần số: 31,5Hz ÷ 8 KHz Chính xác: ±1,5dB
32	Nhiệt kế kiểu cặp nhiệt	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan	Phạm vi nhiệt độ từ (-30°C ÷ 100°C)
33	Nhiệt kế điện trở	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan, sử dụng để đo nhiệt độ	Phạm vi nhiệt độ từ (-40 ÷ 420)°C
34	Nhiệt kế kiểu áp kế	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan, sử dụng để đo nhiệt độ	Phạm vi nhiệt độ từ (-60 ÷ 650)°C
35	Áp kế kiểu màng đàn hồi	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan, sử dụng để đo áp suất	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm
36	Cân nạp ga điện tử	bộ	3	Sử dụng để nạp ga	Cân ga R32, R410a, CFC, HCFC, HFC, HC, tải trọng tối đa 50 kg, độ chính xác ±10 g Có chức năng cài đặt khối lượng ga nạp
37	Đồng hồ đo chân không	bộ	1	Sử dụng để hút chân không hoặc đo độ chân không	Hạn mức đo từ 0 đến 2.500 Microns

3.7 Phòng thực hành máy lạnh dân dụng và thương mại

STT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm	Yêu cầu kỹ thuật
1	Tủ đông	Chiếc	3	Sử dụng để sửa chữa và kiểm tra được các thông số kỹ thuật trên tủ	Dung tích ≥ 150 lít
	<i>Bao gồm các thiết bị kèm theo như sau:</i>				
	Máy nén	<i>cái</i>	3	<i>Sử dụng để sửa chữa, thay thế cho tủ đông</i>	<i>Tương thích với tủ đông</i>
	Dàn ngưng tụ	<i>cái</i>	3		
	Dàn bay hơi	<i>cái</i>	3		
	Thiết bị tiết lưu	<i>cái</i>	3		
2	Tủ mát	Chiếc	3	Sử dụng để sửa chữa và kiểm tra được các thông số kỹ thuật trên tủ	Dung tích ≥ 150 lít
	<i>Bao gồm các thiết bị kèm theo như sau:</i>				
	Máy nén	<i>cái</i>	3	<i>Sử dụng để sửa chữa, thay thế cho tủ mát</i>	<i>Tương thích với tủ mát của mục 2</i>
	Dàn ngưng tụ	<i>cái</i>	3		
	Dàn bay hơi	<i>cái</i>	3		
	Thiết bị tiết lưu	<i>cái</i>	3		
3	Tủ lạnh làm lạnh trực tiếp	Chiếc	6	Sử dụng để sửa chữa và kiểm tra được các thông số kỹ thuật trên tủ	Dung tích ≥ 150 lít
	<i>Bao gồm các thiết bị kèm theo như sau:</i>				
	Máy nén	<i>cái</i>	6	<i>Sử dụng để sửa chữa, thay thế cho</i>	<i>lạnh làm lạnh trực</i>
	Dàn ngưng tụ	<i>cái</i>	6		

	<i>Dàn bay hơi</i>	<i>cái</i>	<i>6</i>	<i>tủ lạnh làm lạnh trực tiếp</i>	<i>tiếp của mục 3</i>
	<i>Thiết bị tiết lưu</i>	<i>cái</i>	<i>6</i>		
4	Tủ lạnh làm lạnh gián tiếp	Chiếc	6	Sử dụng để sửa chữa và kiểm tra được các thông số kỹ thuật trên tủ	Dung tích ≥ 150 lít
	<i>Bao gồm các thiết bị kèm theo như sau:</i>				
	<i>Máy nén</i>	<i>cái</i>	<i>6</i>	<i>Sử dụng để sửa chữa, thay thế cho tủ lạnh làm lạnh gián tiếp</i>	<i>Tương thích với tủ lạnh làm lạnh trực tiếp của mục 4</i>
	<i>Dàn ngưng tụ</i>	<i>cái</i>	<i>6</i>		
	<i>Dàn bay hơi</i>	<i>cái</i>	<i>6</i>		
	<i>Thiết bị tiết lưu</i>	<i>cái</i>	<i>6</i>		
5	Tủ lạnh thương nghiệp	Chiếc	3	Sử dụng để sửa chữa và kiểm tra được các thông số kỹ thuật trên tủ	Dung tích ≥ 350 lít
6	Phin sấy lọc	Chiếc	6	Sử dụng để sửa chữa, thay thế	Đầu vào ra 1/4"
7	Ống mao	Cuộn	6	Sử dụng để sửa chữa, thay thế	Đường kính ống $D=0,3 \text{ mm} \div 0,5 \text{ mm}$
8	Bóng đèn	Chiếc	6	Sử dụng để sửa chữa, thay thế	$U = 220 \text{ V}, P = 10 \text{ W}$
9	Công tắc cửa tủ	Chiếc	6	Sử dụng để sửa chữa, thay thế	$U = 220 \text{ V}$
10	Bộ điều chỉnh nhiệt độ	Chiếc	6	Sử dụng để sửa chữa, thay thế	Khoảng nhiệt độ $t = -20 \div +20^{\circ}\text{C}$
11	Role khởi động PTC	Chiếc	6	Sử dụng để sửa chữa, thay thế	$U = 220 \text{ V}, R = 22\Omega$
12	Role nhiệt bảo vệ	Chiếc	6	Sử dụng để sửa chữa, thay thế	$U = 220 \text{ V}, 1/10 \text{ Hp} \div 1/4 \text{ Hp}$
13	Quạt dàn lạnh	Chiếc	6	Sử dụng để sửa chữa, thay thế	$U = 220 \text{ V}, P = 35 \text{ W}$

14	Điện trở xả đá	Chiếc	6	Sử dụng để sửa chữa, thay thế	$U = 220 \text{ V}$, $P = 130 \div 225 \text{ W}$
15	Cảm biến nhiệt dương	Chiếc	6	Sử dụng để sửa chữa, thay thế	$U = 220 \text{ V}$, ngắt t = $= 70^\circ\text{C}$
16	Cảm biến nhiệt âm	Chiếc	6	Sử dụng để sửa chữa, thay thế	$U = 220 \text{ V}$, đóng t = $- 7^\circ\text{C}$
17	Bộ hẹn giờ xả đá	Chiếc	6	Sử dụng để sửa chữa, thay thế	$U = 220 \text{ V}$, 4 chân 1,2,3,4
18	Bộ hàn hơi	Bộ	3	Sử dụng cho trong quá trình thực hành	Thiết bị thông dụng tài thời điểm mua sắm
19	Bộ đồ nghề điện	Bộ	6	Sử dụng trong quá trình thực hành	Thông số kỹ thuật cơ bản được mô tả cụ thể như sau:
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Kìm cắt dây</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		Theo tiêu chuẩn bộ dụng cụ điện
	<i>Kìm tuốt dây</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		$U_{CD} \geq 1000 \text{ V}$
	<i>Kìm mỏ nhọn</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		Loại thông dụng trên thị trường
	<i>Kìm điện</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		
	<i>Kìm ép cốt</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		
	<i>Bút thử điện</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		$U \leq 500 \text{ V}$
	<i>Mỏ hàn sợi đốt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		$U = 220 \text{ VAC}$; $P \geq 60 \text{ W}$
<i>Tuốc nơ vít</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>	Loại thông dụng trên thị trường		
20	Bộ đồ nghề điện tử	Bộ	6	Sử dụng để thao tác trong thực hành	Loại thông dụng trên thị trường
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Mỏ hàn xung</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		$U = 220 \text{ VAC}$; $P \geq 60 \text{ W}$
	<i>Máy khò tháo chân linh kiện</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Loại thông dụng trên thị trường

	<i>Ống hút thiếc</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		Loại thông dụng trên thị trường
21	<i>Bộ đồ nghề cơ khí</i>	<i>Bộ</i>	<i>6</i>	Sử dụng thành thạo trong quá trình thực hành	Thông số kỹ thuật cụ thể như sau:
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Búa nguội</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Thép cacbon: (2 ÷ 5) kg
	<i>Búa cao su</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Có tay cầm đảm bảo chắc chắn, an toàn
	<i>Thước lá</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Chiều dài tối đa 1000 mm
	<i>Êke 90°, êke 120°</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Loại thông dụng trên thị trường
	<i>Bàn ren, tarô</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		Ta rô theo tiêu chuẩn đường kính lỗ max 16mm... Bàn ren theo tiêu chuẩn gia công đường kính trụ max đến 16mm
	<i>Dũa dẹt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Đảm bảo đủ chủng loại, đảm bảo độ cứng, độ sắc
	<i>Dũa tròn</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Dũa tam giác</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Đảm bảo độ cứng đầu vạch
	<i>Mũi vạch</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Cưa sắt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		Loại thông dụng trên thị trường
	<i>Máy khoan sắt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Máy vặn vít dùng Pin</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Cờ lê</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
<i>Mỏ lết</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>			
<i>Tuýp</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>			
21	<i>Bộ đồ nghề điện lạnh</i>	<i>Bộ</i>	<i>6</i>	Sử dụng thành thạo trong quá trình thực hành	Thông số kỹ thuật cơ bản được mô tả cụ thể như sau:
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Bộ nong ống đồng</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		<i>Cỡ ống nong: 3/8", 1/2", 5/8", 3/4",</i>

					7/8", 1", 1-1/8", 1-1/4", 1-3/8", 1-1/2", 1-5/8"
	Bộ lọc ống đồng lệch tâm	Bộ	1		Cỡ ống lọc: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4"
	Dao cắt ống đồng	Chiếc	1		Có kích thước: 1/4 ÷ 1 1/8", lưỡi dao bằng niken
	Bộ uốn ống đồng	Bộ	1		Kích cỡ ống uốn: từ D6 đến D16
	Thước dây	Chiếc	1		Dài 5m
	Thước thủy	Chiếc	1		Dài 50m
	Bộ lục giác	Bộ	1		Loại thông dụng
	Mỏ lét	Chiếc	1		
	Dũa mịn bản dẹp	Chiếc	1		Đáp ứng tối thiểu theo TCVN
	Búa cao su	Chiếc	1		
	Bộ đồng hồ nạp gas đôi	Bộ	1		Đồng hồ thấp áp (76 cm Hg ÷ 17,5 kg/cm ²), đồng hồ cao áp (0 ÷ 35 kg/cm ²)
22	Máy thu hồi môi chất lạnh	Bộ	1	Sử dụng trong quá trình thực hành	Thu hồi được các loại môi chất (R134a, R22, R410a, R404a ...). Bao gồm bình chứa gas cho các loại môi chất
23	Thiết bị dò môi chất lạnh	Bộ	1	Sử dụng để kiểm tra độ an toàn	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm
	Máy dò môi chất lạnh điện tử	Chiếc	1		

	<i>Máy dò môi chất lạnh siêu âm</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Đèn dò halogen</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
24	Máy hút chân không 1 cấp	Chiếc	1	Sử dụng để thực hành quá trình hút chân không hệ thống lạnh	Tương thích sử dụng cho các loại Gas lạnh: R410A, R407C, R134A, R12, R22 Lưu lượng ≥ 42 lít/phút Độ hút chân không: 150 Micron Công suất: 1/5 HP Dung tích dầu: 150 ml
25	Máy hút chân không 2 cấp	Chiếc	1	Sử dụng để thực hành quá trình hút chân không hệ thống lạnh	Lưu lượng hút ≥ 95 lít/phút, độ chân không: 2,0 Pa abs (15 micron), đồng hồ chân không hiển thị số có dải đo: 3.330 Pa abs (25.000 micron) ~ 1,33 Pa abs (10 micron), điện áp 220 V, công suất ≤ 375 W
26	Bơm cao áp	Chiếc	3	Sử dụng trong quá trình thực hành vệ sinh cho hệ thống lạnh	Công suất 1 ÷ 3 Hp
27	Bộ thử kín	Bộ	2	Sử dụng cho quá trình thử kín hệ thống lạnh, đuổi khí khi hàn ống	Mỗi bộ gồm: Chai nitơ, bộ van giảm áp, dây dẫn cao áp, giá đỡ di động
28	Máy đo tốc độ gió	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan, sử dụng để đo lưu	Dải đo vận tốc không khí: 0 ÷ 20 m/s;

				lượng gió thổi từ các quạt gió	Dải đo nhiệt độ không khí: (-20÷70°C) Độ chính xác: +/- (0,03 m/s + 5 % của kết quả đo)
29	Máy đo độ ẩm	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan, sử dụng để đo độ ẩm tại các phòng lạnh, kho lạnh...	Độ ẩm: 15% ÷ 95% Độ chính xác: +/- 3%
30	Máy đo độ ồn	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan, sử dụng để đo độ ồn của hệ thống lạnh	Dải đo: 30 ÷ 130 dB Dải tần số: 31,5Hz ÷ 8 KHz Chính xác: ±1,5dB
31	Nhiệt kế kiểu cặp nhiệt	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan	Phạm vi nhiệt độ từ (-30°C ÷ 100) °C
32	Nhiệt kế điện trở	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan, sử dụng để đo nhiệt độ	Phạm vi nhiệt độ từ (-40 ÷ 420)°C
33	Nhiệt kế kiểu áp kế	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan, sử dụng để đo nhiệt độ	Phạm vi nhiệt độ từ (-60 ÷ 650)°C
34	Áp kế kiểu màng đàn hồi	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan, sử dụng để đo áp suất	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm
35	Cân nạp ga điện tử	Bộ	1	Sử dụng để nạp ga	Cân ga R32, R410a, CFC, HCFC, HFC, HC, tải trọng tối đa 50 kg, độ chính xác ±10 g Có chức năng cài đặt khối lượng ga

					nạp
36	Đồng hồ đo chân không	Bộ	1	Sử dụng để hút chân không hoặc đo độ chân không	Hạn mức đo từ 0 đến 2.500 Microns
37	Máy khoan sắt	Cái	3	Sử dụng trong quá trình thực hành	Công suất ≤ 500 W
38	Máy bắn vít	Cái	3	Sử dụng trong quá trình thực hành	Công suất ≤ 500 W
39	Bơm cao áp	Chiếc	3	Sử dụng trong quá trình thực hành vệ sinh cho hệ thống lạnh	Công suất 1 ÷ 3 Hp
40	Bộ dụng cụ đo lường nghề điện	Bộ	6	Sử dụng để thao tác trong thực hành, thực nghiệm, thí nghiệm	Loại thông dụng trên thị trường

3.8 Phòng thực hành máy lạnh công nghiệp

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm	Yêu cầu kỹ thuật
1	Kho bảo quản lạnh đông	Chiếc	1	Sử dụng để giới thiệu trực quan, hỗ trợ cho người học nhận biết được quá trình hoạt động của kho lạnh, phù hợp với nội dung môn học	Công suất máy nén: ≥ 2 Hp, vỏ kho bằng PU, van cân bằng áp, cửa kho chuyên dụng kèm khung và có khóa 2 chiều, đèn chuyên dụng, gas R22, nhiệt độ bay hơi $t = -20^{\circ}\text{C} \div -40^{\circ}\text{C}$, tủ động lực và điều khiển
	Máy nén bán kín	cái	6	Sử dụng để sửa chữa, thay thế cho Kho bảo quản lạnh đông	Tương thích với Kho bảo quản lạnh đông
	Dàn ngưng tụ	cái	6		
	Dàn bay hơi	cái	6		
	Thiết bị tiết lưu	cái	6		
Các thiết bị phụ trong hệ thống lạnh: Bình chứa cao áp, Bình tách dầu, Bình tách lỏng, Phin lọc, van chặn, van điện từ; - Rơ le áp suất kép	Bộ	6			
2	Kho bảo quản lạnh dương	Chiếc	1	Sử dụng để giới thiệu trực quan, hỗ trợ cho người học nhận biết được quá trình hoạt động của kho lạnh, phù hợp với nội dung môn	Công suất máy nén: ≥ 2 Hp, vỏ kho bằng PU, van cân bằng áp, cửa kho chuyên dụng kèm khung và có khóa 2 chiều,

				học	đèn chuyên dụng, gas R22, nhiệt độ bay hơi $t = -7^{\circ}\text{C} \div 0^{\circ}\text{C}$, tủ động lực và điều khiển
	<i>Máy nén</i>	<i>cái</i>	<i>6</i>		
	<i>Dàn ngưng tụ</i>	<i>cái</i>	<i>6</i>		
	<i>Dàn bay hơi</i>	<i>cái</i>	<i>6</i>		
	<i>Thiết bị tiết lưu</i>	<i>cái</i>	<i>6</i>	<i>Sử dụng để sửa chữa, thay thế cho Kho bảo quản lạnh dương</i>	<i>Tương thích với Kho bảo quản lạnh dương</i>
	<i>Các thiết bị phụ trong hệ thống lạnh: Bình chứa cao áp, Bình tách dầu, Bình tách lỏng, Phin lọc, van chặn, van điện từ;- Rơ le áp suất kép</i>	<i>Bộ</i>	<i>6</i>		
3	Hệ thống sản xuất đá cây	hệ	1	Sử dụng để giới thiệu trực quan và hỗ trợ cho người học nhận biết được quá trình hoạt động của hệ thống sản xuất đá viên, phù hợp với nội dung môn học	Công suất máy nén: ≥ 2 Hp Bao gồm đầy đủ tủ động lực và điều khiển
	<i>Máy nén</i>	<i>cái</i>	<i>6</i>	<i>Sử dụng để sửa chữa, thay thế cho hệ thống sản xuất đá cây</i>	<i>Tương thích với Hệ thống sản xuất đá cây</i>
	<i>Dàn ngưng tụ</i>	<i>cái</i>	<i>6</i>		

	<i>Dàn bay hơi</i>	<i>cái</i>	<i>6</i>		
	<i>Thiết bị tiết lưu</i>	<i>cái</i>	<i>6</i>		
	<i>Các thiết bị phụ trong hệ thống lạnh: Bình chứa cao áp, Bình tách dầu, Bình tách lỏng, Phin lọc, van chặn, van điện từ;- Rơ le áp suất kép</i>	<i>Bộ</i>	<i>6</i>		
	Tủ lạnh trưng bày (show case)	<i>cái</i>	<i>2</i>	Sử dụng để giới thiệu trực quan và hỗ trợ cho người học nhận biết được quá trình hoạt động của tủ trưng bày, phù hợp với nội dung môn học	Loại ghép 02 máy nén ≥ 3 Hp
4	<i>Máy nén</i>	<i>cái</i>	<i>6</i>	Sử dụng để sửa chữa, thay thế cho tủ lạnh trưng bày	Tương thích với Tủ lạnh trưng bày
	<i>Dàn ngưng tụ</i>	<i>cái</i>	<i>6</i>		
	<i>Dàn bay hơi</i>	<i>cái</i>	<i>6</i>		
	<i>Thiết bị tiết lưu</i>	<i>cái</i>	<i>6</i>		
	<i>Các thiết bị phụ trong hệ thống lạnh: Bình chứa cao áp, Bình tách dầu, Bình tách lỏng, Phin</i>	<i>Bộ</i>	<i>6</i>		

	<i>lọc, van chặn, van điện từ;- Rơ le áp suất kép</i>				
5	Hệ thống sản xuất đá viên	hệ	1	Sử dụng để giới thiệu trực quan và hỗ trợ cho người học nhận biết được quá trình hoạt động của hệ thống sản xuất đá cây, phù hợp với nội dung môn học	Công suất máy nén: ≥ 2 Hp, tủ động lực và điều khiển
6	Máy nén bán kín	cái	1	Sử dụng để thực hành lắp đặt sửa chữa máy nén bán kín	Công suất: ≥ 3 Hp Điện áp: 380V
7	Máy nén trực vít	cái	1	Sử dụng để thực hành lắp đặt sửa chữa máy nén trực vít	Công suất: (10÷20) Hp Điện áp: 380V
9	Tháp giải nhiệt	Chiếc	3	Sử dụng để rèn luyện kỹ năng tháo, lắp và sửa chữa.	Công suất: ≥ 5 Tons
10	Máy sản xuất nước lạnh	Bộ	1	Sử dụng để: Mô tả cấu tạo và nguyên lý làm việc hệ thống sản xuất nước lạnh. Rèn các kỹ năng lắp đặt mạch điện, lắp đặt, hút chân không, nạp ga, tạo và xử lý các lỗi thông thường của hệ thống	Công suất: ≤ 20 kW, nhiệt độ nước lạnh khoảng $5^{\circ}\text{C} \div 12^{\circ}\text{C}$. Đo kiểm được áp suất hạ áp và cao áp. Đo kiểm được điện áp, dòng điện.

11	Bộ hàn hơi	Bộ	3	Sử dụng cho trong quá trình thực hành	Thiết bị thông dụng tài thời điểm mua sắm
12	Bộ đồ nghề điện	Bộ	6	Sử dụng trong quá trình thực hành	Thông số kỹ thuật cơ bản được mô tả cụ thể như sau:
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Kìm cắt dây</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		<i>Theo tiêu chuẩn bộ dụng cụ điện</i>
	<i>Kìm tuốt dây</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		$U_{CD} \geq 1000 V$
	<i>Kìm mỏ nhọn</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		<i>Loại thông dụng</i>
	<i>Kìm điện</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		
	<i>Kìm ép cốt</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		$U \leq 500 V$
	<i>Bút thử điện</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		$U = 220 VAC;$ $P \geq 60 W$
	<i>Mỏ hàn sợi đốt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
13	Bộ đồ nghề điện tử		6	Sử dụng trong quá trình thực hành	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Mỏ hàn xung</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		$U = 220 VAC;$ $P \geq 60 W$
	<i>Máy khò tháo chân linh kiện</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Loại thông dụng trên thị trường</i>
	<i>Ống hút thiếc</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		<i>Loại thông dụng trên thị trường</i>
14	Bộ đồ nghề cơ khí	Bộ	6	Sử dụng thành thạo trong quá trình thực hành	Thông số kỹ thuật cơ bản được mô tả cụ thể như sau:
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Máy khoan sắt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		$Công suất \leq 500 W$
	<i>Máy vặn vít dùng Pin</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		$Công suất \leq 500 W$
	<i>Búa nguội</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Thép cacbon:</i> $(2 \div 5) kg$

	<i>Búa cao su</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Có tay cầm đảm bảo chắc chắn, an toàn</i>
	<i>Thước lá</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Chiều dài tối đa 1000 mm</i>
	<i>Êke 90°, êke 120°</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Loại thông dụng trên thị trường</i>
	<i>Bàn ren, tarô</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		<i>Ta rô theo tiêu chuẩn đường kính lỗ max 16mm. Bàn ren theo tiêu chuẩn gia công đường kính trụ max đến 16mm</i>
	<i>Dũa dẹt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Đảm bảo đủ chủng loại, đảm bảo độ cứng, độ sắc</i>
	<i>Dũa tròn</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Dũa tam giác</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Đảm bảo độ cứng đầu vạch</i>
	<i>Mũi vạch</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Cưa sắt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Loại thông dụng trên thị trường</i>
	<i>Cờ lê</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Mỏ lét</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Tuýp</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		
	<i>Bộ đồ nghề điện lạnh</i>	<i>Bộ</i>	<i>6</i>		
15	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			<i>Sử dụng thành thạo trong quá trình thực hành</i>	
	<i>Bộ nong ống đồng</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		<i>Cỡ ống nong: 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1-1/8", 1-1/4", 1-3/8", 1-1/2", 1-5/8"</i>
	<i>Bộ loe ống đồng</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		<i>Cỡ ống loe: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4"</i>

	<i>Dao cắt ống đồng</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Có kích thước: 1/4 ÷ 1 1/8", lưỡi dao bằng niken</i>
	<i>Bộ uốn ống đồng</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		<i>Kích cỡ ống uốn: từ D6 đến D16</i>
	<i>Thước dây</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Dài 5m</i>
	<i>Thước thủy</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Dài 50m</i>
	<i>Bộ lục giác</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		<i>Loại thông dụng</i>
	<i>Mỏ lét</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Dũa mịn bản dẹp</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Đáp ứng tối thiểu theo TCVN</i>
	<i>Búa cao su</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Bộ đồng hồ nạp gas đôi</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		<i>Đồng hồ thấp áp (76 cm Hg ÷ 17,5 kg/cm²), đồng hồ cao áp (0 ÷ 35kg/cm²)</i>
16	Máy thu hồi môi chất lạnh	Bộ	1	Sử dụng trong quá trình thực hành	Thu hồi được các loại môi chất (R134a, R22, R410a, R404a ...). Bao gồm bình chứa gas cho các loại môi chất
17	Thiết bị dò môi chất lạnh	Bộ	1	Sử dụng để kiểm tra độ an toàn	Mỗi bộ gồm: Máy dò môi chất lạnh điện tử, máy dò môi chất lạnh siêu âm, đèn dò halogen
18	Máy hút chân không 1 cấp	Chiếc	1	Sử dụng để thực hành quá trình hút chân không hệ thống lạnh	Tương thích sử dụng cho các loại Gas lạnh: R410A, R407C, R134A, R12, R22 Lưu lượng ≥ 42 lít/phút

					Độ hút chân không: 150 Micron Công suất: 1/5 HP Dung tích dầu:150 ml
18	Máy hút chân không 2 cấp	Chiếc	1	Sử dụng để thực hành quá trình hút chân không hệ thống lạnh	Lưu lượng hút ≥ 95 lít/phút, độ chân không: 2,0 Pa abs (15 micron), đồng hồ chân không hiển thị số có dải đo: 3.330 Pa abs (25.000 micron) ~ 1,33 Pa abs (10 micron), điện áp 220 V, công suất ≤ 375 W
19	Bơm cao áp	Chiếc	3	Sử dụng trong quá trình thực hành vệ sinh cho hệ thống lạnh	Công suất 1 ÷ 3 Hp
20	Bộ thử kín	Bộ	2	Sử dụng cho quá trình thử kín hệ thống lạnh, đuôi khí khi hàn ống	Mỗi bộ gồm: Chai nitơ, bộ van giảm áp, dây dẫn cao áp, giá đỡ di động
21	Máy đo tốc độ gió	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan, sử dụng để đo lưu lượng gió thổi từ các quạt gió	Thang đo: 0 ÷ 20 m/s; -20 ÷ 70°C Độ chính xác: +/- (0,03 m/s + 5 % của kết quả đo)
22	Máy đo độ ẩm	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan, sử dụng để đo độ ẩm tại các phòng lạnh, kho lạnh...	Độ ẩm: 15% ÷ 95% Độ chính xác: +/- 3%

23	Máy đo độ ồn	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan, sử dụng để đo độ ồn của hệ thống lạnh	Dải đo: 30 ÷ 130 dB Dải tần số: 31,5Hz ÷ 8 KHz Chính xác: ±1,5dB
24	Nhiệt kế kiểu cặp nhiệt	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan	Phạm vi nhiệt độ từ -30°C ÷ 100°C
25	Nhiệt kế điện trở	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan, sử dụng để đo nhiệt độ	Phạm vi nhiệt độ từ (-40 ÷ 420)°C
26	Nhiệt kế kiểu áp kế	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan, sử dụng để đo nhiệt độ	Phạm vi nhiệt độ từ (-60 ÷ 650)°C
27	Áp kế kiểu màng đàn hồi	Chiếc	2	Sử dụng để giới thiệu trực quan, sử dụng để đo áp suất	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm
28	Cân nạp ga điện tử	Bộ	1	Sử dụng để nạp ga	Cân ga R32, R410a, CFC, HCFC, HFC, HC, tải trọng tối đa 50 kg, độ chính xác ±10 g Có chức năng cài đặt khối lượng ga nạp
29	Đồng hồ đo chân không	Bộ	1	Sử dụng để hút chân không hoặc đo độ chân không	Hạn mức đo từ 0 đến 2.500 Microns
30	Bộ dụng cụ đo lường nghề điện	Bộ	6	Sử dụng để thao tác trong thực hành, thực nghiệm, thí nghiệm	Loại thông dụng trên thị trường
31	Máy vệ sinh đường ống	Bộ	1	Sử dụng để thao tác trong thực hành bảo dưỡng	Tốc độ: 0-900 vòng / phút Công suất động cơ:

					0,5 HP Áp suất đầu vào: 3 amps
--	--	--	--	--	--------------------------------------